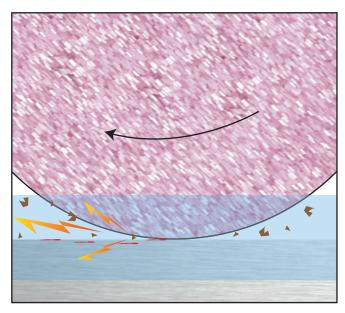
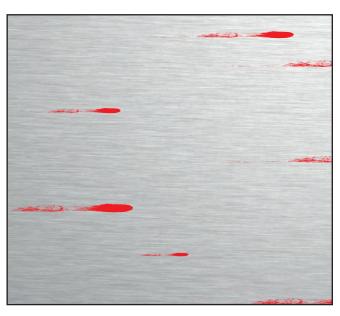


Schleifen Perfekte Oberflächen Bis zu 300 % längere Abrichtintervalle



Partikel werden während des Schleifens von der Schleifscheibe durchgerissen



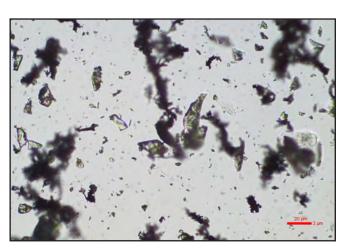
Schwebstoffe und Partikel beschädigen die Oberfläche und die Schleifscheibe

Problem

- · Verunreinigungen im Kühlmittel beschädigen und verstopfen die Schleifscheibe
- · Häufiges Abrichten treibt die Kosten und verschwendet wertvolle Produktionszeit
- · Mangelhafte Oberflächenqualität und anhaftende Partikel führen zu Reklamationen
- · Aufwändige Teilereinigung bindet Kapazitäten und verursacht vermeidbare Kosten
- · Feinste Schwebeteilchen (1-20 µm) nicht mit bloßem Auge sichtbar

Lösung

- Feinstfiltration entfernt aggressive Partikel und harte Verunreinigungen aus dem Abbrichtprozess
- Bis 300 % längere Abrichtintervalle erhöhen die Produktivität
- Partikelfreier Kühlschmierstoff bietet bestmögliche Oberflächenqualität und optimale Schleifstaubabfuhr
- · Beste Maschinensauberkeit schützt ihre Investition
- Verlängerte Kühlschmierstoff-Wechselintervalle reduzieren Kosten und schonen die Umwelt
- Ausfilterung von Bakterien und Pilzen schützt ihre Mitarbeiter und spart teuere Desinfektionsmittel



Kühlschmierstoffprobe aus laufender Großserienproduktion. Partikelgrößen weit über den angestrebten Toleranzen und Oberflächengüten, trotz zentraler Filteranlage! Auffällig ist die hohe Zahl von harten Schleifkörpern aus dem Abrichtprozess.



EM 5000-VA Filteranlagen zur Kühlschmierstoff-Pflege erprobt - zuverlässig - kostensenkend

Leistung

- · 100% Partikelrückhaltung (kein Bypass)
- · Nennleistung bis 20 m³/h Differenzdruck 0,01 0,5 bar
- · 1,0 µm Filterfeinheit, andere auf Anfrage
- · Kompakte, platzsparende Bauweise, nur 0,3 m² Standfläche
- · Hoch wirksam gegen Bakterien, Hefen und Schimmel
- · Ersetzt teure und sperrige Bandfilteranlagen

Optionen

- · Anschluss mehrerer Maschinen über Transferpumpen
- · Elektronische Überwachung, 24/7-Betrieb
- · Automatische Umschaltung bei gesättigter Patrone
- · Integration in Vorratstank 300 l oder 800 l
- · Nebenstrom; Spülpistole mit gefiltertem Medium

Ausführung

- · 100 % Edelstahl für maximale Haltbarkeit
- · Sockel mit Rollen und Tropfwanne
- Entlüftung für schnelle und sichere Inbetriebnahme
- Manometer zur jederzeitigen Sättigungskontrolle
- · Absperrventile für sauberen Patronenwechsel
- · Auch in Ihrer Wunschfarbe erhältlich



Unser Angebot für die Erstinstallation

- 6 Monate testen bei voller Rücknahmegarantie
- · Zahlungsziel 30 Tage
- Finanzierung oder Miete auf Anfrage möglich

Ihr Kontakt

Hersteller

100% Made in Germany

IDV engineering

Norbert Fleck, Dipl.-Ing. (TU) Stefan-Flötzl-Straße 26 D-83342 Tacherting

Tel. +49 (0) 86 21/90 345-40 Fax +49 (0) 86 21/90 345-44

filter@idv-engineering.de · www.idv-engineering.de

