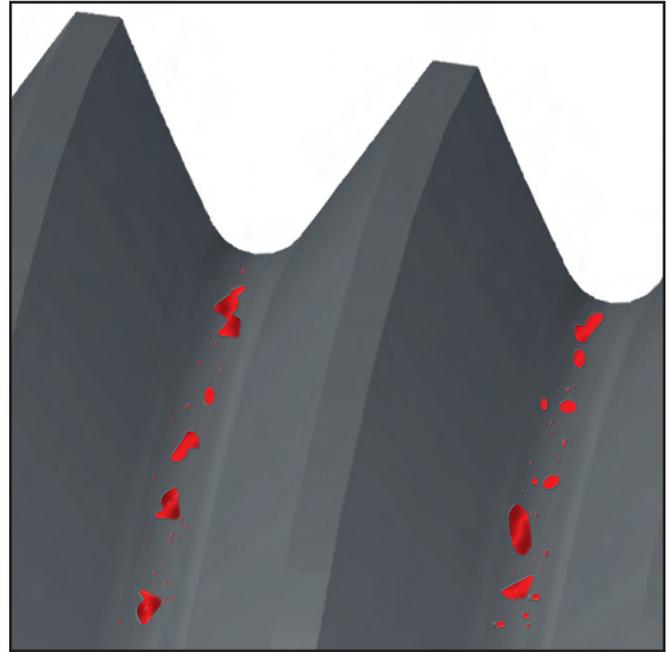
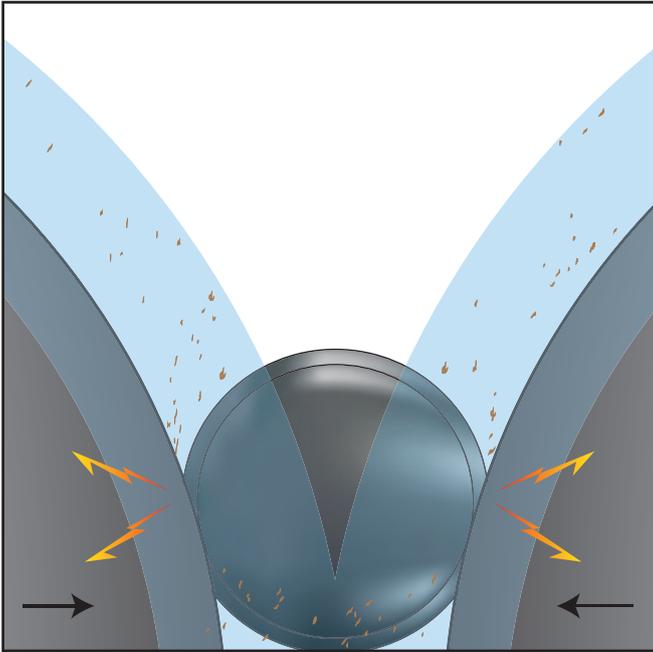


Gewindewalzen und Rollieren

Perfekte Oberflächen - höchste Präzision

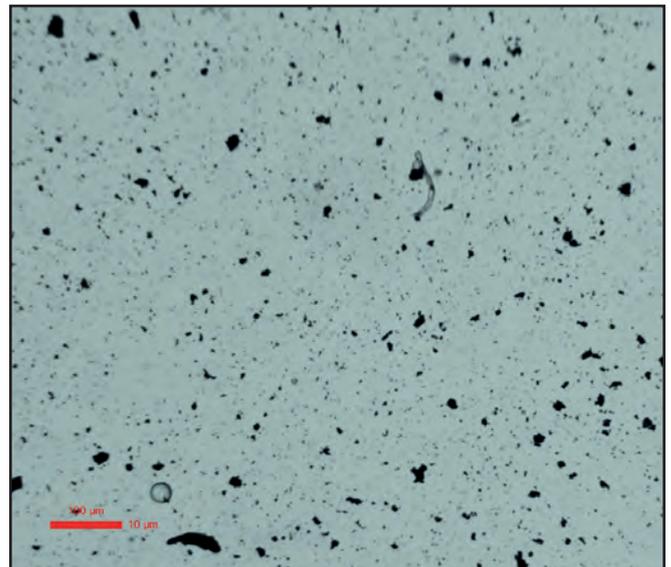


Problem

- Verunreinigungen im Kühlmittel beschädigen die Oberfläche
- Vorzeitiger Werkzeugverschleiß erhöht die Kosten
- Mangelhafte Oberflächenqualität und eingepresste Partikel führen zu Reklamationen
- Feinste Schwebeteilchen (1-20 µm) nicht mit bloßem Auge sichtbar

Lösung

- Feinstfiltration entfernt Abrieb und andere Schwebstoffe
- Stark erhöhte Werkzeugstandzeiten sichern ihren Wettbewerbsvorteil
- Partikelfreier Kühlschmierstoff bietet bestmögliche Schmiereigenschaften und stark erhöhte Werkzeugstandzeiten
- Saubere Maschinen bewahren ihre Investition
- Verlängerte Kühlschmierstoff-Wechselintervalle reduzieren Kosten und schonen die Umwelt
- Saubere Teile vermeiden Reinigungskosten
- Perfekte, fehlerfreie Oberflächen erfüllen auch höchste Qualitätsstandards



Kühlschmierstoffprobe aus laufender Großserienproduktion

EM 5000-VA Edelstahl Filteranlagen zur Kühlschmierstoff-Pflege

erprobt - zuverlässig - kostensenkend

Leistung

- 100% Partikelrückhaltung (kein Bypass)
- Nennleistung bis 30 m³/h – Differenzdruck 0,01 – 0,5 bar
- 1,0 µm Filterfeinheit, andere auf Anfrage
- Kompakte, platzsparende Bauweise, nur 0,3 m² Standfläche
- Hoch wirksam gegen Bakterien, Hefen und Schimmel
- Ersetzt teure und sperrige Bandfilteranlagen

Optionen

- Anschluss mehrerer Maschinen über Transferpumpen
- Batterieschaltung für Großanlagen
- Elektronische Überwachung, 24/7-Betrieb
- Automatische Umschaltung bei gesättigter Patrone
- Integration in Vorratstank 300 l oder 800 l
- Nebenstrom; Spülpistole mit gefiltertem Medium

Ausführung

- 100 % Edelstahl für maximale Haltbarkeit
- Sockel mit Rollen und Tropfwanne
- Entlüftung für schnelle und sichere Inbetriebnahme
- Manometer zur jederzeitigen Sättigungskontrolle
- Absperrventile für sauberen Patronenwechsel



Unser Angebot für die Erstinstallation

- **6 Monate testen bei voller Rücknahmegarantie**
- **Zahlungsziel 30 Tage**
- **Finanzierung oder Miete auf Anfrage möglich**

Ihr Kontakt

Hersteller

100% Made in Germany

IDV engineering
Norbert Fleck, Dipl.-Ing. (TU)
Stefan-Flötzi-Straße 26
D-83342 Tacherting
Tel. +49 (0) 86 21/90 345-40
Fax +49 (0) 86 21/90 345-44
filter@idv-engineering.de · www.idv-engineering.de

